


Performances et caractéristiques techniques																													
	<table border="0"> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 14 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>70 l/h à 60 cm</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>95cm (24 l/h à 95 cm)</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>≤ 30 dBA à 1 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau de détection</td> <td>alarme = 18 mm</td> </tr> <tr> <td>Contact d'alarme</td> <td>NF 50 VA résistif - 250 V</td> </tr> <tr> <td>Protection thermique (surchauffe) Protection</td> <td>Par impédance IPX4 (bobine + connecteur)</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>Certification CE par laboratoire VDE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Directive DEEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe</td> <td>L88 x l75 x h94 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamètre de la pompe</td> <td>46 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (par carton)</td> <td>600 g environ</td> </tr> <tr> <td>Conditionnement en lot</td> <td>25 pièces</td> </tr> </table>	Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W	Débit Maximal	70 l/h à 60 cm	Hauteur de refoulement maximale	95cm (24 l/h à 95 cm)	Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1 m	Niveau de détection	alarme = 18 mm	Contact d'alarme	NF 50 VA résistif - 250 V	Protection thermique (surchauffe) Protection	Par impédance IPX4 (bobine + connecteur)	Norme de sécurité	Certification CE par laboratoire VDE	Directive RoHS	Conforme	Directive DEEE	Conforme	Dimensions de la pompe	L88 x l75 x h94 mm	Diamètre de la pompe	46 mm	Poids (par carton)	600 g environ	Conditionnement en lot	25 pièces
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W																												
Débit Maximal	70 l/h à 60 cm																												
Hauteur de refoulement maximale	95cm (24 l/h à 95 cm)																												
Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1 m																												
Niveau de détection	alarme = 18 mm																												
Contact d'alarme	NF 50 VA résistif - 250 V																												
Protection thermique (surchauffe) Protection	Par impédance IPX4 (bobine + connecteur)																												
Norme de sécurité	Certification CE par laboratoire VDE																												
Directive RoHS	Conforme																												
Directive DEEE	Conforme																												
Dimensions de la pompe	L88 x l75 x h94 mm																												
Diamètre de la pompe	46 mm																												
Poids (par carton)	600 g environ																												
Conditionnement en lot	25 pièces																												

## Avantages

- Faible encombrement
- Connecteur démontable pour une installation aisée
- Fonctionnement silencieux
- Bas niveaux de détection

## Description

Cette pompe centrifuge de relevage de condensats a été spécialement conçue pour les climatiseurs plafonniers

- Pompe centrifuge assurant l'évacuation de l'eau de condensation
- Le bloc de détection à 1 niveau peut faire office de contact d'alarme. Il est normalement fermé. Il permet d'arrêter automatiquement le compresseur du climatiseur ou une électrovanne.
- Branchement électrique par prise
- Platine avec trous de montage "universels" (compatibles avec les principales marques disponibles sur le marché)

## Contenu du Kit

- Pompe centrifuge KS2052
- Câble d'alimentation de 85 cm avec connecteur spécial
- Bloc de détection à 1 niveau : DET01550

## Applications

Climatiseurs jusqu'à 20 kW  
Cassette de climatisation  
Plafonniers  
Gainable



## Accessoires



### ACC 00125, ACC 00126

Tube PVC transparent, Ø 10 mm  
ACC 00125 : sous blister 25m  
ACC 00126 : armé en bobine 25m



### ACC00802, ACC 00806

Clapets anti-retour avec coude caoutchouc  
Pour tube Ø 10 mm int. (3/8" )  
ACC00802: 57 mm rayon de courbure  
ACC00806: 42 mm rayon de courbure

## Tableau des débits réels pour la pompe SI 2052

Les pertes de charge définies dans cette table sont avec une tuyauterie flexible de 10 mm int.	Hauteur de refoulement	Débit (l/h)
Immersion maximale (20 mm)	20 cm	83
	40 cm	67
	60 cm	50
	80 cm	25
	95 cm	24