



Performances et caractéristiques techniques

Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz – 3,5 W
Débit maximal	1,5 l/h
Hauteur d'aspiration maximale	2 m
Hauteur de refoulement maximale	15 m
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Dimensions de la pompe	167 x 116 x 213 mm (longueur x largeur x hauteur)
Poids (avec emballage)	1,5 kg environ
Conditionnement	à l'unité
Horloge programmable	par pas de 15 minutes
Minuterie	2 à 18 minutes
Température ambiante	50°C

Description

Les pompes péristaltiques PE 6000 sont utilisées pour injecter du détergent ou du désinfectant afin d'empêcher la propagation des bactéries dans les tours aéro-réfrigérantes (légionellose, par exemple). La quantité et la fréquence des injections peuvent être programmées à l'aide de la minuterie et de l'horloge (situées sur la face avant de la pompe), conformément aux recommandations du fabricant du détergent et/ou désinfectant.

Contenu du Kit

- Pompe PE6000
- Crépine d'aspiration de liquide
- Connecteur incluant un clapet anti-retour
- Tube d'aspiration Ø 4 mm, 2m de long
- Tube de refoulement Ø 4 mm, 3m de long
- Platine de fixation

Applications

Tours aéro-réfrigérantes

Accessoires



ACC 00601

Détection à flotteur

Permet la gestion d'une alarme complémentaire ou de la mise en route de la pompe

Le débit de refoulement est constant quelle que soit la hauteur de refoulement ou d'aspiration

Débit	1,5 l/h	Hauteur d'aspiration maximale	2 m	Hauteur de refoulement maximale	15 m
--------------	---------	--------------------------------------	-----	--	------